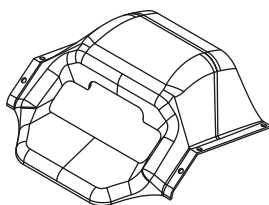
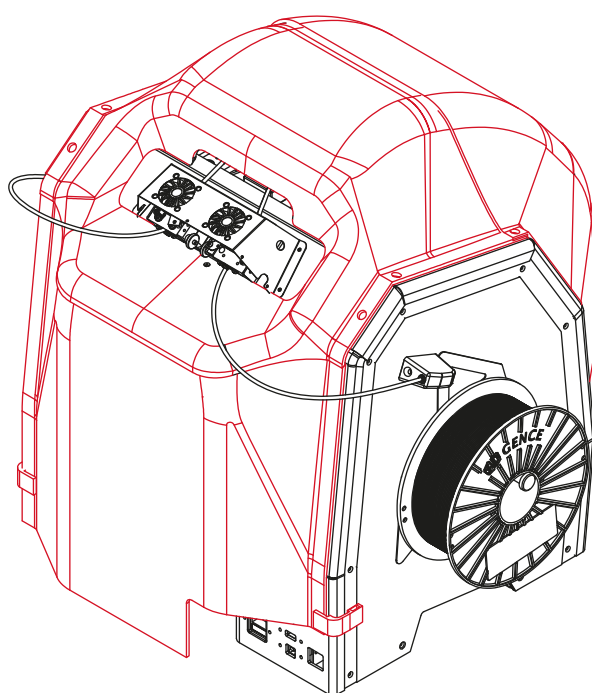
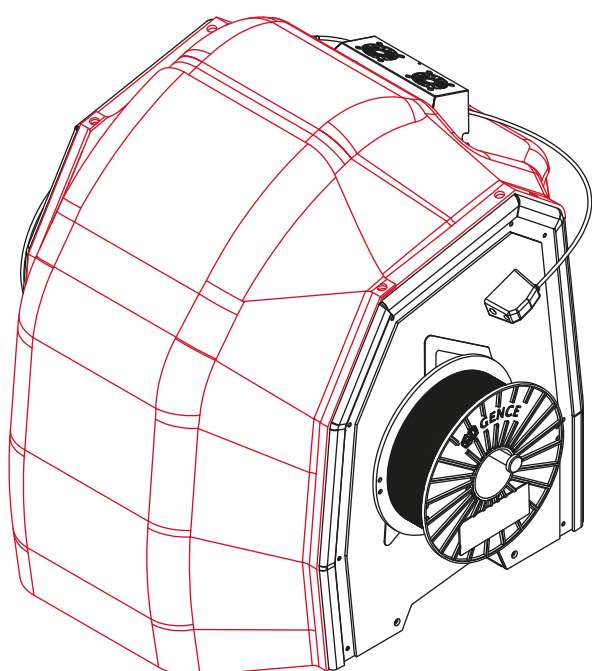


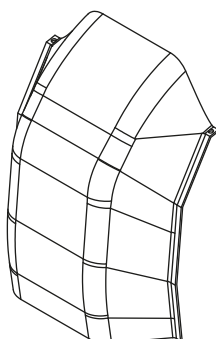
montaż komory

3DGence DOUBLE P255



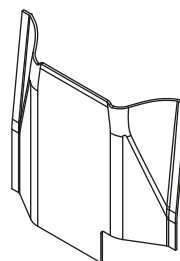
1x

górna część komory



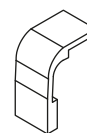
1x

przednia część komory



1x

tylna część komory



2x

klipsy

Nie wszystkie materiały mogą być drukowane w komorze. Więcej informacji na www.3dgence.com.

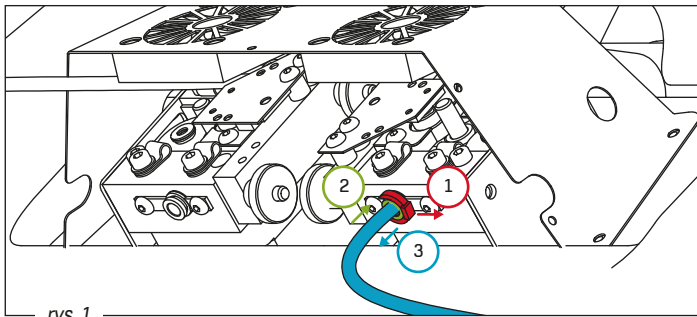
UWAGA: drukarkę należy postawić na twardym i stabilnym podłożu o minimalnych wymiarach: 630×630 mm.

1. Jeżeli materiały są załadowane – włącz drukarkę i wyładuj je poprzez wybór kolejno z menu drukarki:
MATERIALS → UNLOAD MODEL MATERIAL/UNLOAD SUPPORT MATERIAL i postępuj zgodnie z poleceniami na wyświetlaczu.
UWAGA: w przypadku problemów z wyładowaniem filamentów skorzystaj z instrukcji obsługi drukarki (rozdział III, punkt 4.3).

2. Wyłącz drukarkę.

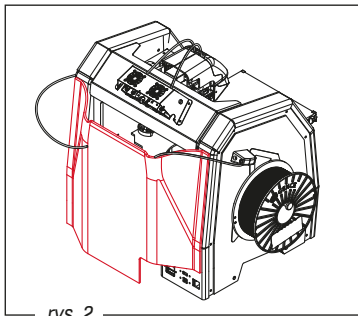
3. Wypnij przewody doprowadzające filamenty do ekstrudera T0 i z ekstrudera T1 (rys. 1). W tym celu:

- wysuń blokadę w kształcie litery C (rys. 1, **krok 1**),
- wciśnij blokadę złączki (rys. 1, **krok 2**) i jednocześnie wysuń przewód doprowadzający (rys. 1, **krok 3**).

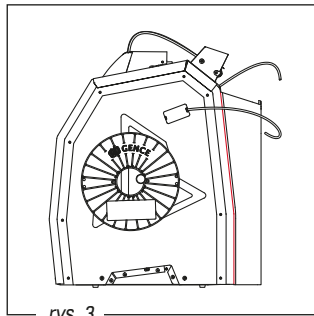


rys. 1

4. Przyłóż tylną część komory do drukarki (rys. 2). Dopasuj powierzchnię krzywizny komory do powierzchni krzywizny drukarki (rys.3).

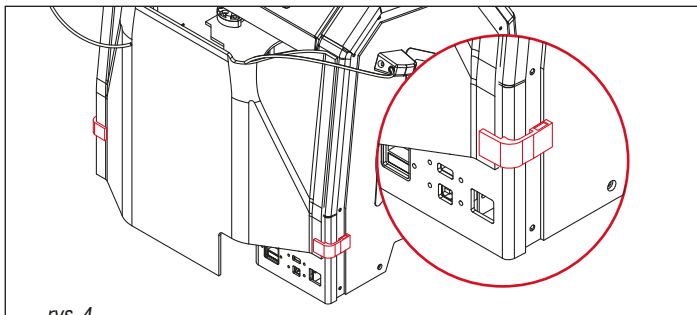


rys. 2



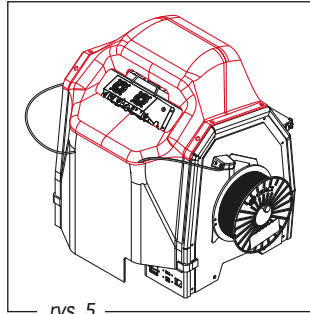
rys. 3

5. Załóż klipsy mocujące tylną część komory do drukarki, tak aby magnes w klipsie przylegał do wycięcia w drukarce (rys. 4).



rys. 4

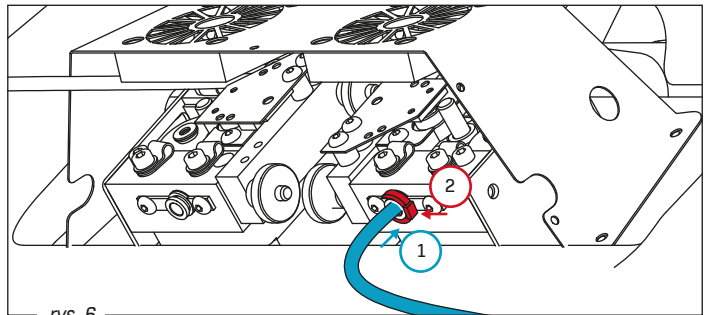
6. Załóż górną część komory, tak aby ekstrudery drukarki znajdowały się w wycięciu górnej części komory (rys. 5). Górna część komory powinna nachodzić na tylną część komory. Odpowiednie przyleganie komory do drukarki zapewnią magnesy.



rys. 5

7. Wepnij przewody doprowadzające filamenty do ekstrudera T0 i ekstrudera T1 (rys. 6). W tym celu:

- wsuń przewód doprowadzający do otworu złączki (rys. 6, **krok 1**). Upewnij się, że przewód doprowadzający został wsunięty do końca (około 2 cm, do wycucia oporu),
- załóż blokadę w kształcie litery C (rys. 6, **krok 2**).

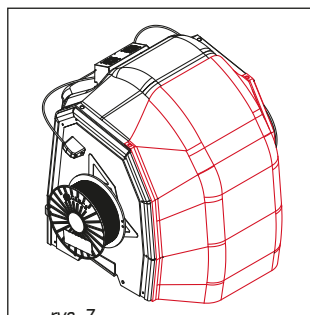


rys. 6

UWAGA: założenie przedniej części komory w kolejnym punkcie instrukcji uniemożliwia korzystanie z panelu sterowania drukarki. Jeżeli planujesz wydruk, przed założeniem przedniej części komory wykonaj poniższe czynności:

- włącz drukarkę,
- załaduj filamenty poprzez wybór z menu drukarki: MATERIALS → LOAD MODEL MATERIAL/LOAD SUPPORT MATERIAL i postępuj zgodnie z poleceniami na wyświetlaczu drukarki,
- uruchom wydruk poprzez wybór pliku z menu PRINT.

8. Nałóż przednią część komory na kołki pozycjonujące w górnej części komory (rys.7).



rys. 7

W przypadku pytań prosimy o kontakt poprzez formularz zgłoszeniowy na stronie www.3dgence.com/support.